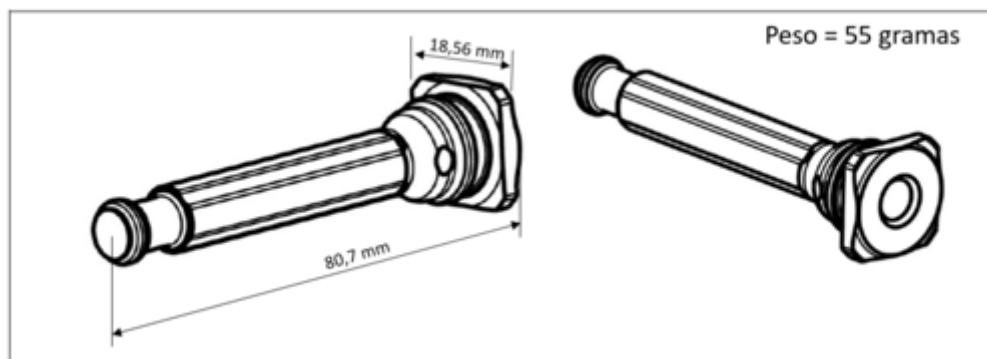


CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D1337-01PI	8708.30.90	Ex 125 Pino de localização fabricado em aço, com processo de conformação a frio com range de tolerância de 0,03 mm em todo o diâmetro principal, tratamento térmico de têmpera e revenimento para ajuste da dureza de 320 a 380 HV e tratamento superficial de zinco níquel, com operação de alívio por hidrogênio após a passivação, dotado de cabeça quadrada de 18,56 mm e comprimento total de 80,7 mm, com concentricidade da cabeça menor que 0,2 mm com relação ao diâmetro principal, próprio para aplicação no freio a disco de veículos automotivos.

Nome da peça	Pino de localização
Constituição	fabricado em aço, com processo de conformação a frio com range de tolerância de 0,03 mm em todo o diâmetro principal, tratamento térmico de têmpera e revenimento para ajuste da dureza de 320 a 380 HV e tratamento superficial de zinco níquel, com operação de alívio por hidrogênio após a passivação
Especificações	dotado de cabeça quadrada de 18,56 mm e comprimento total de 80,7 mm, com concentricidade da cabeça menor que 0,2 mm com relação ao diâmetro principal
Produto Fabricado	freio a disco
Função	Localizar o caliper com relação ao suporte; - Guiar o caliper montado no movimento de translação axial; - Transmitir parte da força de frenagem do caliper para o suporte; - Garantir a correta vedação com o guarda-pó; - Evitar o efeito “empurra-puxa” no pino, que pode ser provocado por ar ou graxa no fundo do furo do pino); - Evitar ruídos provocados pelo pino.
Aplicação	veículos automotivos.

1. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático



2. Vista Explodida

